



エンジンティグ、エンジンプラズマ

エンジンティグ溶接機

電源不要でどこでも手軽にティグ溶接が行えます。

商品名	エンジンティグ溶接機	エンジンティグ溶接機	エンジンティグ溶接機
メーカー	デンヨー	デンヨー	Shindaiwa
型式	DCT250SSII	DAT270ES	DGT270M-W
(TIG) 定格電流 (A)	230	250	250
(TIG) 定格電圧 (V)	18.6	19.0	19.0
(TIG) 電流調整範囲 (A)	15~250	15~270	4~270
(TIG) 定格使用率 (%)	50	40	50
(交流電源) 周波数 (Hz)	50	50/60	50/60
(交流電源) 相数	単相	単相(2線式)	単相
(交流電源) 定格出力 (KVA)	3.0	3.0	3.0
(交流電源) 定格電圧 (V)	100	100	100
(ディーゼルエンジン) 名称	クボタD722-KB	クボタD722-KB	クボタD722
(ディーゼルエンジン) 定格出力kw (PS)/rpm	11.7(15.9)/3000	10.9/2800	14.0(19.0)/3600
燃料タンク容量 (ℓ)	26	26	26
全長×全幅×全高 (mm)	1470×680×962	1310×680×970	1369×700×978
乾燥質量(整備質量) (kg)	440(467)	340(370)	390(421)



DAT270ES



DGT270M-W

〈参考〉

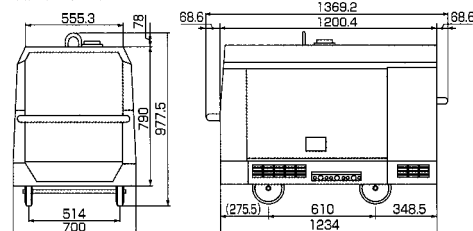
①タンクステン電極棒径 選択の目安

電極棒径 (φmm)	溶接電流 (A)
0.5	5~20
1.0	15~80
1.6	70~150
2.0	105~200
2.4	150~250

②フィルターワイヤ径選択の 目安

溶接電流 (A)	フィルターワイヤ径 (φmm)
10~20	~1.0
20~50	~1.6
50~100	1.0~2.4
100~200	1.6~3.0
200~300	2.4~4.5

〈各部寸法 (mm)〉



DGT270M-W

エンジンプラズマ切断機

商品名	エンジンプラズマ切断機
メーカー	デンヨー
型式	PCX-70ES
定格電流 (A)	70
定格電圧 (V)	140
電流調整範囲 (A)	20~70
定格使用率 (%)	60
(ディーゼルエンジン)名称	ヤンマー3TNV76-F
(ディーゼルエンジン)定格出力 kw/min ⁻¹	20.9/3600
(ディーゼルエンジン)燃料タンク容量 (ℓ)	40
寸法:全長×全幅×全高 (mm)	1580×850×1050
(溶接出力) 定格電流 (A)	30-300
(溶接出力) 定格負荷電圧 (V)	31.2
(溶接出力) 定格使用率 (%)	50
(補助電源) 定格出力 (KVA)	3
(補助電源) 電圧 (V)	100(単相)
(補助電源) 電流 (A)	30
(補助電源) 周波数 (Hz)	60
ケーブル長さ (m)	15
(エンジン)燃料	軽油
(コンプレッサー) 定格回転数 (min ⁻¹)	1480
(コンプレッサー) 吐出空気圧 MPa	0.7
(コンプレッサー) 吐出空気量 (l/min)m ³ /min	0.2
乾燥質量(整備質量) (kg)	590(635)

中厚板も高速切断でき、しかも切口のきれいな切断ができます。

切断板厚

- ・鉄、亜鉛メッキ鋼板、ステンレス 0.5 ~ 35mm
- ・アルミ 0.5 ~ 30mm
- ・銅、しんちゅう 0.5 ~ 12mm



PCX70ES